



Barra Elicoidale Heli-Brick 304/316 - 8/10/12 o similare

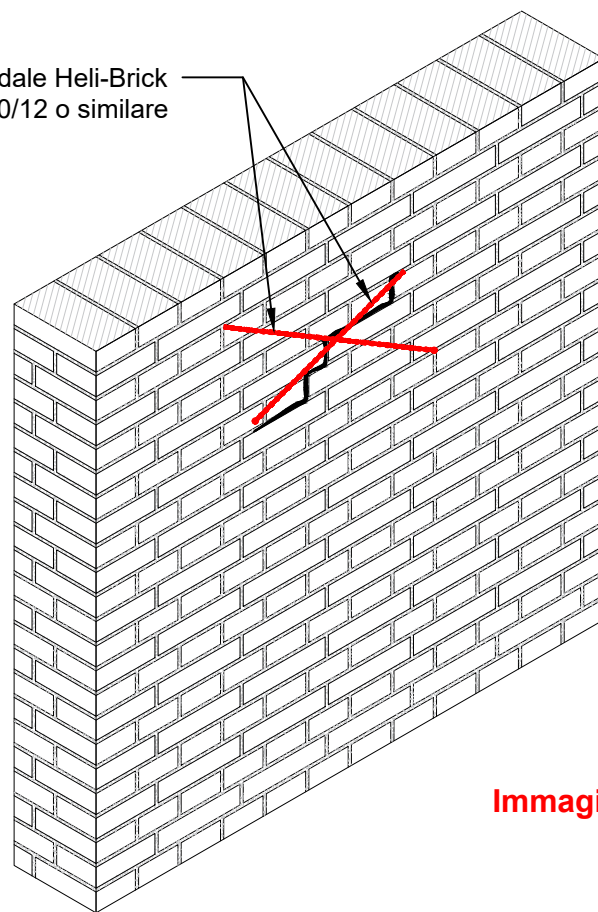
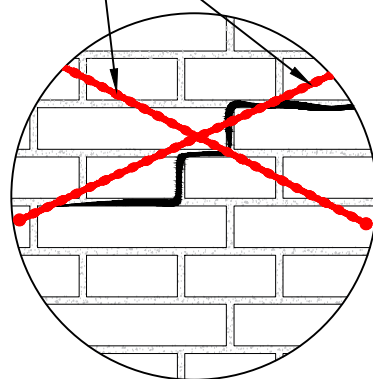
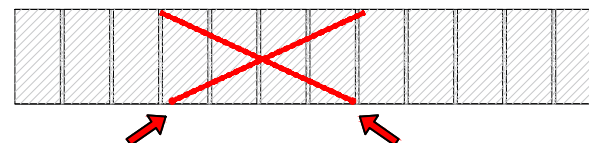


Immagine 3D

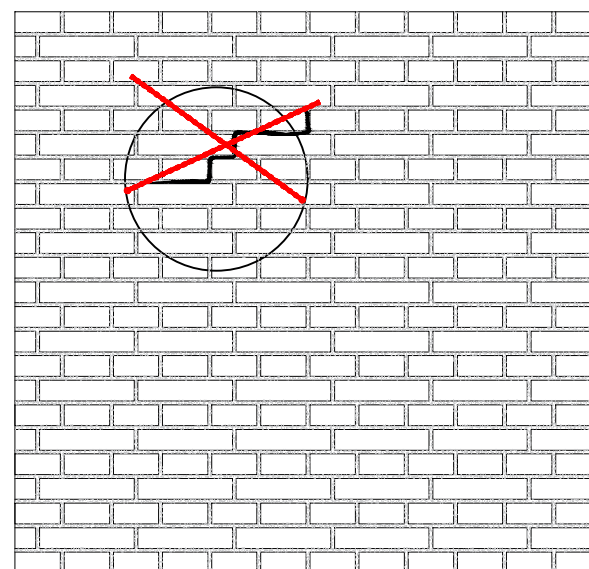
Barra Elicoidale Heli-Brick 304/316 - 8/10/12 o similare



Dettaglio



Pianta



Prospetto

CUCITURA DI LESIONI CON SISTEMA BARRE ELICOIDALI HELI-BRICK O SIMILARE

Cucitura delle lesioni presenti nella struttura muraria mediante l'utilizzo di:

- barre elicoidali in acciaio inossidabile AISI 304 di diametro 6mm, tipo **Heli-Brick 304 - 6** di lunghezza 10÷10000 mm, installate nei letti di malta attraversando esternamente la lesione e nello spessore del muro

- barre elicoidali in acciaio inossidabile AISI 304/316L, tipo **Heli-Brick 304/316** di diametro 8-10-12 mm e lunghezza 400÷1000 mm, installate nello spessore del muro attraversando internamente la lesione.

Heli-Brick proprietà meccaniche:

Heli-Brick	Heli-Brick 304				Heli-Brick 316		
	Acciaio inossidabile AISI 304						
Materiale	Acciaio inossidabile AISI 304				Acciaio inossidabile AISI 316L		
Diametro (mm)	6	8	10	12	8	10	12
Sezione nominale (mm ²)	8.9	10.4	12.9	15.1	10.4	12.9	15.1
Carico di rottura a trazione (kN)	8.8	12.0	16.0	18.9	12.1	14.5	18.7
Carico di snervamento (kN)	8.4	10.8	13.4	16.1	10.7	12.2	16.0
Allungamento a rottura (%)	4.1	4.8	5.7	-	4.8	5.7	-
Modulus di Young (GPa)	>122						

Valori tipici delle barre elicoidali Heli-brick, Type 2.2 acc. EN ISO 10204

Le barre elicoidali devono essere installate mediante mandrino apposito tipo **Heli-Brick TE-C** e trapano con attacco SDS Plus. È consigliato l'utilizzo di perforatori combinati **Hilti**. In caso di installazioni con elevate profondità di infissione, è consigliato l'utilizzo dell'accessorio Heli-Brick Setting Tube per mantenere la barra elicoidale in asse con la direzione di installazione.

Prescrizioni per valutazione di prove di carico:

1. Determinazione della resistenza massima della soluzione di fissaggio per una specifica applicazione (test distruttivo)

Esecuzione di numero ____ (*) prove di carico non confinate, per la determinazione della resistenza in opera della soluzione di fissaggio identificata in fase di progettazione, per la specifica applicazione.

Le prove di carico (test distruttivi) consentono di identificare la massima resistenza a trazione e saranno eseguite attraverso l'utilizzo di un martinetto idraulico del tipo **Hilti HAT 30 e HAT 28**, dotato di manometro digitale per la misurazione real time del carico e sensore di spostamento.

A seguito delle prove, che dovranno essere eseguite con attrezzatura dotata di idoneo certificato di calibrazione, dovrà essere fornito apposito report contenente, oltre ai dati relativi all'applicazione e ai risultati dei test, anche i grafici carico/spostamento e carico/tempo.

(*) Al fine di garantire un campione minimo significativo, si consiglia di eseguire almeno 3 prove di carico per ogni applicazione.

2. Verifica della resistenza della soluzione di fissaggio per una specifica applicazione (test NON distruttivo)

Esecuzione di numero ____ (*) prove di carico non confinate, per la determinazione della resistenza in opera della soluzione di fissaggio identificata in fase di progettazione, per la specifica applicazione.

Le prove di carico (test NON distruttivi) consentono di verificare la resistenza a trazione di progetto e saranno eseguite attraverso l'utilizzo di un martinetto idraulico del tipo **Hilti HAT 30 e HAT 28**, dotato di manometro digitale per la misurazione real time del carico e sensore di spostamento.

A seguito delle prove, che dovranno essere eseguite con attrezzatura dotata di idoneo certificato di calibrazione, dovrà essere fornito apposito report contenente, oltre ai dati relativi all'applicazione e ai risultati dei test, anche i grafici carico/spostamento e carico/tempo.

(*) Al fine di garantire un campione minimo significativo, si consiglia di eseguire almeno 3 prove di carico per ogni applicazione.