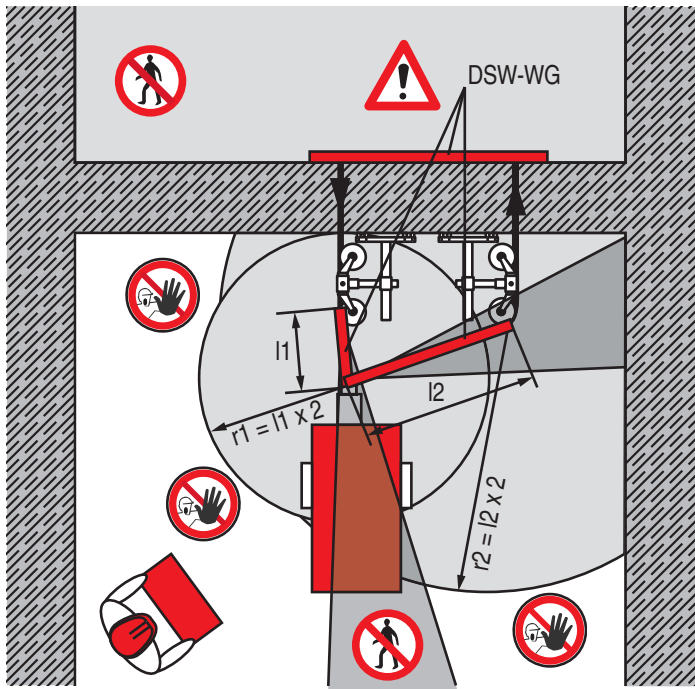
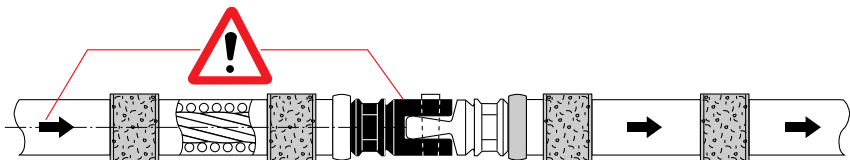


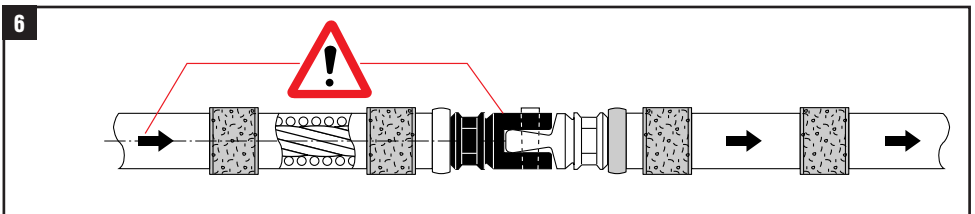
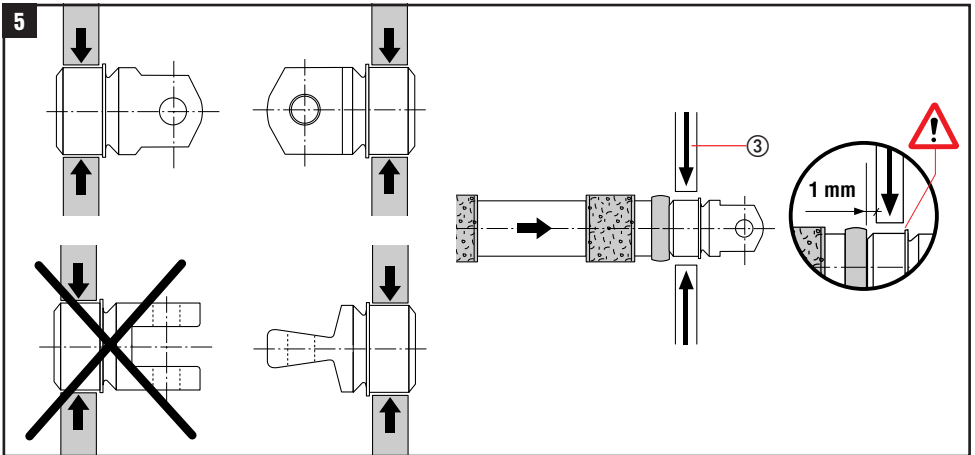
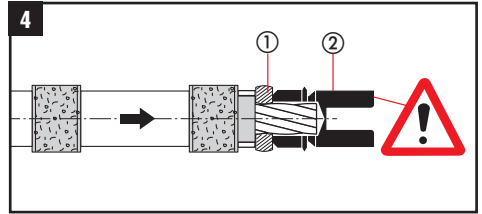
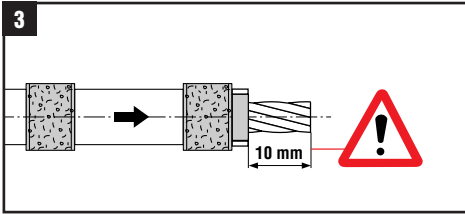
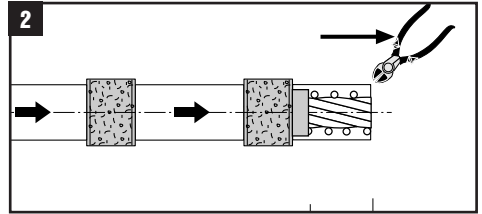
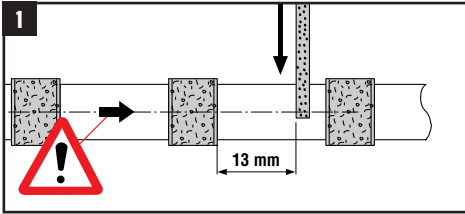
Bedienungsanleitung	de
Operating instructions	en
Mode d'emploi	fr
Istruzioni d'uso	it
Gebbruksaanwijzing	nl
Manual de instruções	pt
Manual de instrucciones	es
Brugsanvisning	da
Käyttöohje	fi
Bruksanvisning	no
Bruksanvisning	sv
Οδηγίες χρήσεως	el
Ръководство за обслужване	bg
Instrukcja obsługi	pl
Инструкция по експлуатации	ru
Návod na obsluhu	sk
Návod k obsluze	cs
Használati utasítás	hu

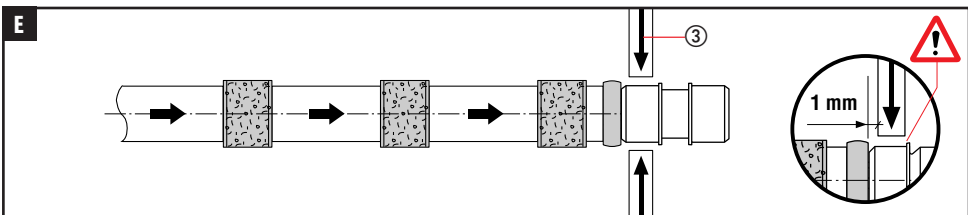
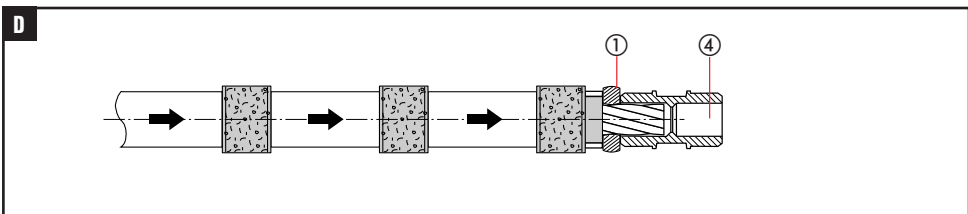
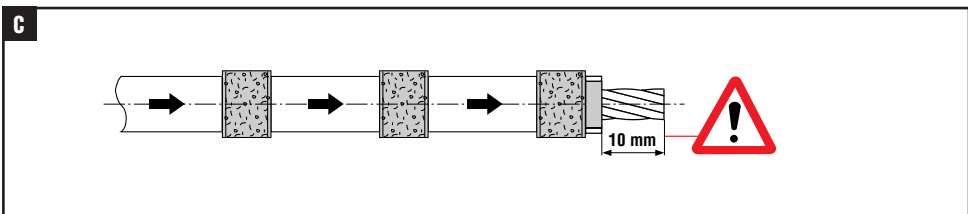
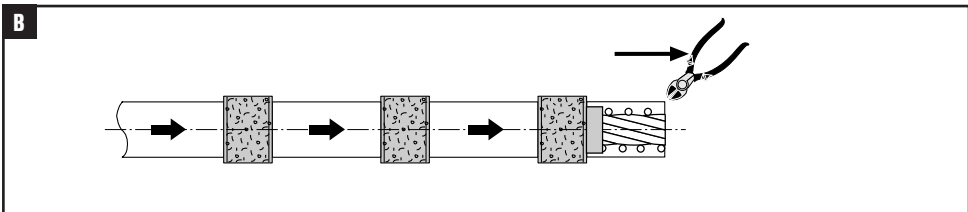
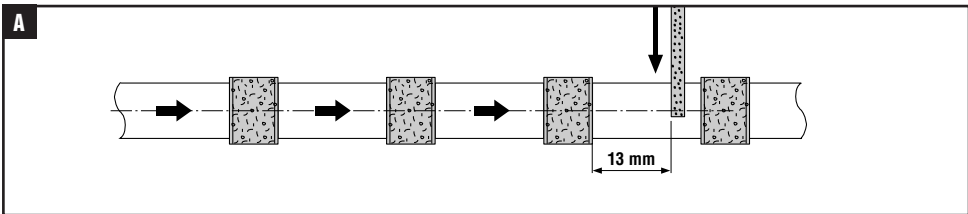
01



02







DS-W 10.5 diamantwire

Sikkerhedshenvisninger 01



Brugeren og alle andre personer skal opholde sig i sikker afstand fra saven, når saven kører. Sikker afstand fra saven svarer til en radius på mindst to gange den frie wirelængde.

Skæreretning 02



Vigtigt: Koblingerne skal monteres rigtigt i forhold til skæreretningen, som vist på billedet.

Diamantwiren må kun anvendes til at skære i én retning (se pilene).

Forberedelse til det første snit

- På nye diamantwire er koblingerne allerede monteret.
- Diamantwiren skal snos, inden koblingerne samles med stiften. Sno diamantwiren ca. 1–1,5 gange pr. wiremeter, mod uret (venstre om) når man ser lige på skærefladen på wireenden.
- Hjørnerne på emnet skal rundes af til en radius på ca. 10 cm (med en hammer og mejsel eller en Hilti kombihammer) og/eller diamantwiren skal trækkes igennem med håndkraft.
- Montér vandforsyningsdysen på det sted, hvor wiren går ind i emnet. Afhængig af længden på snittet, kan det være nødvendigt at tilføre kølevand på flere steder. Gode skæreresultater forudsætter, at wiren køles korrekt.
- Stram diamantwiren med fremføringsbevægelsen. Gå ud i sikker afstand fra maskinen og start motoren. Start saven forsigtigt og kør den derefter gradvis op til maksimal motorhastighed (omdr./m.) og skærehastighed.
- Skærearbejdet skal overvåges konstant.
- Wiresaven skal stoppes før eventuelle justeringer af vandforsyningsdyserne.

Generel information

- Undgå at knække eller bøje wiren.
- Montér aldrig diamantwire med forskellige diametre sammen.
- For at sikre et ensartet slid på perlerne, skal diamantwiren snos igen efter længere snit med et forskelligt antal omdrejninger, inden det næste snit påbegyndes.

Tilbehør til Hilti diamantwire

Beskrivelse	Kommentarer / anvendelse	Indhold pr. pakke	Varenavn	Varenr.
Krympetang	Til krympekoblinger / hylser	1	DS-WSTHY	235845
Kobling	Hurtigskift type	1	DS-WC MV	340427
Set Kobling	Hurtigskift type	5	DS-WC MV	371383
Stift	Reservestift til koblinger	10	DS-WP	235842
Hylse	Reparationshylse	5	DS-WS	235841
O-ring	Monteres mellem kobling/perle	10	O-ring 10/4, 7×2,5	235844
Krympekæber	Reservekæber til krympetang	2	DS-WJ	340426
Diamantvinkelsliber	Ajkorte diamantwire	1	DC 125-S	333853

Montering af DS-WC koblinger

(Varenr. 340427)

Montering af kobling i den første ende (gaffelhovedet)

1 Spænd diamantwiren op i skruestikken. Sørg for at skæreretningen er som vist (se pilen), og skær enden af med en vinkelsliber 13 mm fra den første perle.

2 Fjern fjederen med tang (trækkes ud).

3 Fjern 10 mm gummi. Hjælpemiddel: kniv, lighter, stålborste.

4 Sæt en O-ring ① (varenr. 235844) på wiren, så den ligger an mod perlen. Sæt gaffelhovedet ② på wiren, således at enden af den bare wire når bunden af hullet.

5 Pres koblingen helt sammen i én arbejdsgang vha. krympekæben ③ (varenr. 235845) og de tilsvarende krympekæber. Krympekæberne skal placeres 1 mm fra O-ringen. Slidte eller deforme krympekæber må ikke anvendes.

6 **Vigtigt: Koblingerne skal monteres rigtigt i forhold til skæreretningen, som vist på billedet.**

Diamantwiren må kun anvendes til at skære i én retning (se pilene).

Montering af kobling i den anden ende (modstykket) og samling af koblingsdelene

■ Sæt den anden koblingsdel (modstykket) på på samme måde som beskrevet under trin **1** til **5** ovenfor.

■ Samling af koblingsdelene

Sno diamantwiren, ca. 1–1,5 gange pr. wiremeter, mod uret (venstre om) når man ser lige på skærefladen på wireenden. Saml koblingsdelene og slå stiften i med en hammer, så den flugter (ekstra stift, varenr. 235842).

Åbning af koblingen

■ Driv stiften ud af koblingen med en dorn. Udskift stiften, hvis den er meget slidt (ekstra stift, varenr. 235842).

Montering af DS-WS reparationshylse

(Varenr. 235841)

Montering af reparationshylse (første ende)

Vigtigt: Levetiden for koblingerne er langt højere end for reparationshylsen.

A Spænd diamantwiren op i skruestikken og skær enden af med en vinkelsliber 13 mm fra den første perle.

B Fjern fjederen med tang (trækkes ud).

C Fjern 10 mm gummi. Hjælpemiddel: kniv, lighter, stålborste.

D Sæt en O-ring ① (varenr. 235844) på wiren, så den ligger an mod perlen. Sæt en reparationshylse ④ på wiren, således at enden af den bare wire når bunden af hullet.

E Pres koblingen helt sammen i én arbejdsgang vha. krympekæben ③ (varenr. 235845) og de tilsvarende krympekæber. Krympekæberne skal placeres 1 mm fra O-ringen. Slidte eller deforme krympekæber må ikke anvendes.

Montering af reparationshylse (anden ende)

■ Gå frem som beskrevet under trin **A** til **C**.

■ Sno diamantwiren, ca. 1–1,5 gange pr. wiremeter, mod uret (venstre om) når man ser lige på skærefladen på wireenden.

■ Fortsæt som beskrevet under trin **D** til **E**.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2558 | 1213 | 10-Pos. 1 | 1

Printed in China © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

315829 / A2

